

# HGW-werco<sup>®</sup>-Industriedüsen

## - Axial-Hohlkegeldüsen, Typ HI -



### Charakteristik

- Innengewinde
- Hohlkegel-Spritzbild mit ringförmiger Flächenbenetzung durch Dralleinsatz

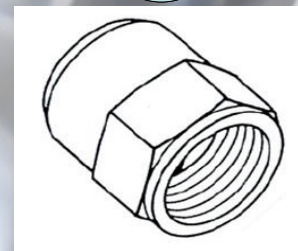
Spritzbild



- |                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Anwendungen            | Werkstoffe           |
| - Luft- und Gaswäscher | - Messing            |
| - Staubbekämpfung      | - Stahl              |
| - Kühlung              | - Edelstahl          |
| - Reinigung            | - Kunststoff         |
| - Heißdampfkuhl.       | - andere auf Anfrage |

### Abmessungen [mm]

Gewinde	L [mm]	SW
1/8"	15,0	13
1/4"	18,0	14
3/8"	19,0	17
1/2"	25,0	22
3/4"	26,0	27
1"	30,0	36



### Düsentabelle

Folgende Spritzwinkel stehen zur Auswahl: 45°- 60°- 90°- 120°

Gewinde R/G	Größe	LD* [mm]	Volumenstrom [l/min] bei Druck p [bar]							
			0,30	0,50	1,00	2,00	4,00	6,00	10,00	20,00
1/8"	1	1,2	0,18	0,24	0,33	0,47	0,66	0,81	1,05	1,49
	2	1,3	0,24	0,31	0,43	0,61	0,86	1,06	1,36	1,93
	3	1,3	0,39	0,50	0,71	1,00	1,41	1,73	2,24	3,16
	4	1,8	0,77	1,00	1,41	2,00	2,83	3,46	4,47	6,32
	5	2,0	1,01	1,30	1,84	2,60	3,68	4,50	5,81	8,22
1/4"	1	1,2	0,18	0,24	0,33	0,47	0,66	0,81	1,05	1,49
	2	1,3	0,24	0,31	0,43	0,61	0,86	1,06	1,36	1,93
	3	1,3	0,39	0,50	0,71	1,00	1,41	1,73	2,24	3,16
	4	1,8	0,77	1,00	1,41	2,00	2,83	3,46	4,47	6,32
	5	2,0	1,01	1,30	1,84	2,60	3,68	4,50	5,81	8,22
	6	2,5	1,24	1,60	2,26	3,20	4,53	5,54	7,16	10,12
	7	3,2	1,78	2,30	3,25	4,60	6,51	7,97	10,29	14,55
	8	3,5	2,09	2,70	3,82	5,40	7,64	9,35	12,07	17,08
3/8"	7	3,2	1,78	2,30	3,25	4,60	6,51	7,97	10,29	14,55
	8	3,5	2,09	2,70	3,82	5,40	7,64	9,35	12,07	17,08
	9	3,8	2,52	3,25	4,60	6,50	9,19	11,26	14,53	20,55
	10	4,0	3,10	4,00	5,66	8,00	11,31	13,86	17,89	25,30
	11	4,6	3,29	4,25	6,01	8,50	12,02	14,72	19,01	26,88
	12	4,8	4,45	5,75	8,13	11,50	16,26	19,92	25,71	36,37
	13	5,0	4,84	6,25	8,84	12,50	17,68	21,65	27,95	39,53
1/2"	9	3,8	2,52	3,25	4,60	6,50	9,19	11,26	14,53	20,55
	10	4,0	3,10	4,00	5,66	8,00	11,31	13,86	17,89	25,30
	11	4,6	3,29	4,25	6,01	8,50	12,02	14,72	19,01	26,88
	12	4,8	4,45	5,75	8,13	11,50	16,26	19,92	25,71	36,37
	13	5,0	4,84	6,25	8,84	12,50	17,68	21,65	27,95	39,53
	14	5,5	6,20	8,00	11,31	16,00	22,63	27,71	35,78	50,60
3/4"	14	5,5	6,20	8,00	11,31	16,00	22,63	27,71	35,78	50,60
	15	6,0	6,78	8,75	12,37	17,50	24,75	30,31	39,13	55,34
	16	6,4	7,75	10,00	14,14	20,00	28,28	34,64	44,72	63,25
	17	6,6	9,68	12,50	17,68	25,00	35,36	43,30	55,90	79,06
1"	17	6,6	9,68	12,50	17,68	25,00	35,36	43,30	55,90	79,06
	18	7,0	11,62	15,00	21,21	30,00	42,43	51,96	67,08	94,87
	19	7,5	15,49	20,00	28,28	40,00	56,57	69,28	89,44	126,49
	20	7,8	19,36	25,00	35,36	50,00	70,71	86,60	111,80	158,11

LD\* = Durchmesser der Austrittsbohrung / kleinster freier Querschnitt, Bezugs- und Vergleichsdruck: 2,00 bar

Bestellhinweis: Gewindeabmessung - Düsentyp - Größe - Spritzwinkel - Material

Bestellbeispiel: 1/4"-HI-3,00-45°-V2A

Stand der technischen Information: August 2009, technische Änderungen vorbehalten, Haftung für Druckfehler ausgeschlossen

HANS G. WERNER Industrietechnik GmbH  
Steigaeckerstrasse 9  
D-72768 Reutlingen

Tel.: 0049-7121-9017-0  
Fax.: 0049-7121-9017-55  
e-mail: Verkauf@werco.de