

HGW-werco[®]-Industriedüsen

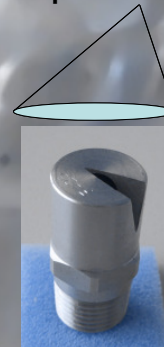
- Flachstrahldüsen, Typ FA -



Charakteristik

Asymmetrisches Spritzbild mit exakter Überlappung der Spritzbreite am Ende eines Spritzrohres. Flachstrahl mit gleichmäßiger Verteilung bei stärkerer Betonung des kurzen Winkels. Spritzwinkel gesamt 80°.

Spritzbild



Abmessungen [mm]

| Anwendungen | Werkstoffe | Gewinde | L [mm] | SW |
|---------------------------|----------------------|---------|--------|----|
| - allgemein am Spritzrohr | - Messing | 1/4" | 32 | 14 |
| - Waschen | - Stahl | 3/8" | 36 | 17 |
| - Reinigen | - Edelstahl | 1/2" | 42 | 21 |
| - Spülen | - Kunststoff | 3/4" | 50 | 27 |
| - Kühlen | - andere auf Anfrage | | | |

Düsentabelle

| Gewinde R | Größe | LD* [mm] | Volumenstrom [l/min] bei Druck p [bar] | | | | | | | |
|--------------|-------|-------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|
| | | | 0,35 | 0,50 | 1,00 | 2,00 | 4,00 | 8,00 | 1,0,00 | 20,00 |
| 1/8" | 5,00 | 1,50 | 0,67 | 0,81 | 1,14 | 1,61 | 2,28 | 3,22 | 3,60 | 5,10 |
| | 6,00 | 1,60 | 0,81 | 0,97 | 1,37 | 1,93 | 2,74 | 3,87 | 4,32 | 6,12 |
| | 8,00 | 1,80 | 1,08 | 1,29 | 1,82 | 2,58 | 3,65 | 5,16 | 5,77 | 8,15 |
| | 9,00 | 1,90 | 1,21 | 1,45 | 2,05 | 2,90 | 4,10 | 5,80 | 6,49 | 9,17 |
| | 10,00 | 2,00 | 1,35 | 1,61 | 2,28 | 3,22 | 4,56 | 6,45 | 7,21 | 10,20 |
| | 12,50 | 2,20 | 1,69 | 2,01 | 2,85 | 4,03 | 5,70 | 8,06 | 9,01 | 12,70 |
| | 15,00 | 2,40 | 2,02 | 2,42 | 3,42 | 4,84 | 6,84 | 9,67 | 10,80 | 15,30 |
| | 17,50 | 2,60 | 2,36 | 2,82 | 3,99 | 5,64 | 7,98 | 11,30 | 12,60 | 17,80 |
| | 20,00 | 2,80 | 2,70 | 3,22 | 4,56 | 6,45 | 9,12 | 12,90 | 14,40 | 20,40 |
| | 25,00 | 3,20 | 3,37 | 4,03 | 5,70 | 8,06 | 11,40 | 16,10 | 18,00 | 25,50 |
| | 30,00 | 3,60 | 4,05 | 4,84 | 6,84 | 9,67 | 13,70 | 19,30 | 21,60 | 30,60 |
| | 35,00 | 3,80 | 4,72 | 5,64 | 7,98 | 11,30 | 16,00 | 22,60 | 25,20 | 35,70 |
| 40,00 | 4,00 | 5,39 | 6,45 | 9,12 | 12,90 | 18,20 | 25,80 | 28,80 | 40,80 | |
| 45,00 | 4,20 | 6,00 | 7,20 | 9,50 | 14,00 | 20,50 | 30,00 | 32,50 | 35,00 | |
| 50,00 | 4,40 | 6,74 | 8,06 | 11,40 | 16,10 | 22,80 | 32,20 | 36,00 | 51,00 | |
| 1/4" | 5,00 | 1,50 | 0,67 | 0,81 | 1,14 | 1,61 | 2,28 | 3,22 | 3,60 | 5,10 |
| | 6,00 | 1,60 | 0,81 | 0,97 | 1,37 | 1,93 | 2,74 | 3,87 | 4,32 | 6,12 |
| | 8,00 | 1,80 | 1,08 | 1,29 | 1,82 | 2,58 | 3,65 | 5,16 | 5,77 | 8,15 |
| | 9,00 | 1,90 | 1,21 | 1,45 | 2,05 | 2,90 | 4,10 | 5,80 | 6,49 | 9,17 |
| | 10,00 | 2,00 | 1,35 | 1,61 | 2,28 | 3,22 | 4,56 | 6,45 | 7,21 | 10,20 |
| | 12,50 | 2,20 | 1,69 | 2,01 | 2,85 | 4,03 | 5,70 | 8,06 | 9,01 | 12,70 |
| | 15,00 | 2,40 | 2,02 | 2,42 | 3,42 | 4,84 | 6,84 | 9,67 | 10,80 | 15,30 |
| | 17,50 | 2,60 | 2,36 | 2,82 | 3,99 | 5,64 | 7,98 | 11,30 | 12,60 | 17,80 |
| | 20,00 | 2,80 | 2,70 | 3,22 | 4,56 | 6,45 | 9,12 | 12,90 | 14,40 | 20,40 |
| | 25,00 | 3,20 | 3,37 | 4,03 | 5,70 | 8,06 | 11,40 | 16,10 | 18,00 | 25,50 |
| | 30,00 | 3,60 | 4,05 | 4,84 | 6,84 | 9,67 | 13,70 | 19,30 | 21,60 | 30,60 |
| | 35,00 | 3,80 | 4,72 | 5,64 | 7,98 | 11,30 | 16,00 | 22,60 | 25,20 | 35,70 |
| 40,00 | 4,00 | 5,39 | 6,45 | 9,12 | 12,90 | 18,20 | 25,80 | 28,80 | 40,80 | |
| 45,00 | 4,20 | 6,00 | 7,20 | 9,50 | 14,00 | 20,50 | 30,00 | 32,50 | 35,00 | |
| 50,00 | 4,40 | 6,74 | 8,06 | 11,40 | 16,10 | 22,80 | 32,20 | 36,00 | 51,00 | |
| 60,00 | 4,80 | 8,09 | 9,67 | 13,70 | 19,30 | 27,40 | 38,70 | 43,30 | 61,20 | |
| 70,00 | 5,20 | 9,44 | 11,30 | 16,00 | 22,60 | 31,90 | 45,10 | 50,50 | 71,40 | |
| 80,00 | 5,60 | 10,80 | 12,90 | 18,20 | 25,80 | 36,50 | 51,60 | 57,70 | 81,60 | |

LD* = Durchmesser der Austrittsbohrung / kleinster freier Querschnitt, Bezugs- bzw. Vergleichsdruck: 2,00 bar

Bestellhinweis: Gewindeabmessung - Düsentyp - Größe - Material

Bestellbeispiel: 1/4"-FA-10,00-Ms

Stand der technischen Information: August 2009, technische Änderungen vorbehalten, Haftung für Druckfehler ausgeschlossen

HANS G. WERNER Industrietechnik GmbH
Steigaeckerstrasse 9
D-72768 Reutlingen

Tel.: 0049-7121-9017-0
Fax.: 0049-7121-9017-55
e-mail: Verkauf@werco.de

HGW-werco[®]-Industriedüsen

- Flachstrahldüsen, Typ FA -

Düsentabelle: Fortsetzung

| Gewinde | Größe | LD* [mm] | Volumenstrom [l/min] bei Druck p [bar] | | | | | | | |
|---------|--------|-------------|--|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | 0,35 | 0,50 | 1,00 | 2,00 | 4,00 | 8,00 | 10,00 | 20,00 |
| 3/8" | 60,00 | 4,80 | 8,09 | 9,67 | 13,70 | 19,30 | 27,40 | 38,70 | 43,30 | 61,20 |
| | 70,00 | 5,20 | 9,44 | 11,30 | 16,00 | 22,60 | 31,90 | 45,10 | 50,50 | 71,40 |
| | 80,00 | 5,60 | 10,80 | 12,90 | 18,20 | 25,80 | 36,50 | 51,60 | 57,70 | 81,60 |
| | 90,00 | 6,00 | 12,10 | 14,50 | 20,50 | 29,00 | 41,00 | 58,00 | 64,90 | 91,70 |
| | 100,00 | 6,40 | 13,50 | 16,10 | 22,80 | 32,20 | 45,60 | 64,50 | 72,10 | 102,00 |
| | 120,00 | 6,80 | 16,20 | 19,30 | 27,40 | 38,70 | 54,70 | 77,40 | 86,50 | 122,00 |
| 1/2" | 90,00 | 6,00 | 12,10 | 14,50 | 20,50 | 29,00 | 41,00 | 58,00 | 64,90 | 91,70 |
| | 100,00 | 6,40 | 13,50 | 16,10 | 22,80 | 32,20 | 45,60 | 64,50 | 72,10 | 102,00 |
| | 120,00 | 6,80 | 16,20 | 19,30 | 27,40 | 38,70 | 54,70 | 77,40 | 86,50 | 122,00 |
| | 150,00 | 7,50 | 20,20 | 24,20 | 34,20 | 48,40 | 68,40 | 96,70 | 108,00 | 153,00 |
| | 200,00 | 8,70 | 27,00 | 32,20 | 45,60 | 64,50 | 91,20 | 129,00 | 144,00 | 204,00 |
| | 250,00 | 9,50 | 33,70 | 40,30 | 57,00 | 80,60 | 113,00 | 161,00 | 180,00 | 255,00 |
| 3/4" | 150,00 | 7,50 | 20,20 | 24,20 | 34,20 | 48,40 | 68,40 | 96,70 | 108,00 | 153,00 |
| | 200,00 | 8,70 | 27,00 | 32,20 | 45,60 | 64,50 | 91,20 | 129,00 | 144,00 | 204,00 |
| | 250,00 | 9,50 | 33,70 | 40,30 | 57,00 | 80,60 | 113,00 | 161,00 | 180,00 | 255,00 |
| | 300,00 | 10,70 | 40,50 | 48,40 | 68,40 | 96,70 | 137,00 | 193,00 | 216,00 | 306,00 |
| | 350,00 | 11,90 | 47,20 | 56,40 | 79,80 | 113,00 | 160,00 | 226,00 | 252,00 | 357,00 |
| | 400,00 | 12,70 | 53,90 | 64,50 | 91,20 | 129,00 | 182,00 | 258,00 | 288,00 | 408,00 |

LD* = Durchmesser der Austrittsbohrung / kleinster freier Querschnitt, Bezugs- bzw. Vergleichsdruck: 2,00 bar

Bestellhinweis: Gewindeabmessung - Düsentyp - Größe - Material

Bestellbeispiel: 1/4"-FA-10,00-Ms