

# HGW-werco<sup>®</sup> - Industrial Nozzles

## - Flat Spray Nozzle, Type FHH for High Pressure -



**Characteristics:**  
 Sharp, even flat spray  
 A steady impact distribution affords a good cleaning effect.

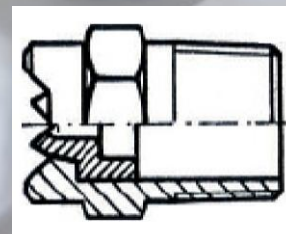
Spray Pattern



**Application:**  
 - High Pressure  
 Cleaning  
 - Atomization of  
 abrasiv  
 --Media

**Material:**  
 - Stainless  
 Steel with  
 Tungsten  
 Carbide Tip

Dimensions [mm]		
Thread	L [mm]	Wrench
1/4"	22	14
1/8"	22	14



### Nozzle List:

Available spray angles of: 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 33°, 40°, 50°, 65°, 73°, 80°, 90°, 100°, 110°, 120°

Thread R/NPT	Size	OD* [mm]	Volume Flow Rate [l/min] @ Pressure p [bar]							Spray- angle
			50,00	60,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	
1/8"	0,13	0,13	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	5-25°
	0,15	0,15	0,09	0,10	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	5-25°
	0,18	0,18	0,13	0,14	0,16	0,18	0,22	0,26	0,29	5-25°
	0,23	0,23	0,17	0,19	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	5-25°
	0,28	0,28	0,27	0,30	0,34	0,39	0,47	0,54	0,61	5-25°
	0,30	0,30	0,37	0,41	0,47	0,52	0,64	0,74	0,83	5-25°
	0,33	0,33	0,40	0,44	0,51	0,57	0,69	0,80	0,89	5-25°
	0,38	0,38	0,53	0,58	0,67	0,75	0,91	1,06	1,18	10-100
	0,41	0,41	0,61	0,67	0,77	0,87	1,06	1,22	1,37	10-100
	0,43	0,43	0,71	0,77	0,89	1,00	1,22	1,41	1,58	10-120
	0,46	0,46	0,80	0,88	1,02	1,14	1,39	1,61	1,80	10-120
	0,48	0,48	0,89	0,97	1,12	1,25	1,53	1,77	1,98	10-120
	0,53	0,53	1,08	1,18	1,36	1,52	1,87	2,15	2,41	10-120
	0,58	0,58	1,29	1,41	1,63	1,82	2,23	2,57	2,87	10-120
	0,66	0,66	1,61	1,76	2,04	2,28	2,79	3,22	3,60	10-120
	0,74	0,74	2,10	2,30	2,65	2,96	3,63	4,19	4,68	10-120
	0,79	0,79	2,41	2,64	3,05	3,41	4,18	4,83	5,40	10-120
	0,91	0,91	3,22	3,53	4,08	4,56	5,58	6,44	7,20	10-120
	1,10	1,10	4,83	5,29	6,11	6,83	8,37	9,66	10,81	10-120
	1,30	1,30	6,45	7,06	8,15	9,12	11,17	12,89	14,42	10-120
1,46	1,46	8,05	8,82	10,19	11,39	13,95	16,11	18,01	10-120	
1,60	1,60	9,67	10,59	12,23	13,67	16,74	19,33	21,61	10-120	
1,70	1,70	11,28	12,35	14,27	15,95	19,53	22,56	25,22	10-120	
1,80	1,80	12,89	14,12	16,31	18,23	22,33	25,78	28,82	10-120	
1,90	1,90	14,56	15,95	18,42	20,59	25,22	29,12	32,56	10-120	
2,00	2,00	16,11	17,65	20,38	22,79	27,91	32,23	36,03	10-120	

OD\* = Diameter of orifice / smallest free section, reference pressure: 100 bar

Order Information: Thread - Type - Size - Material

Order Sample: 1/4"-FHH-0,66- Stainless Steel 303 with Tungsten Carbide Tip

# HGW-werco<sup>©</sup> - Industrial Nozzles

## - Flat Spray Nozzle, Type FHH for High Pressure -



Nozzle List: Continuation

Available spray angles of: : 0°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 33°, 40°, 50°, 65°, 73°, 80°, 90°, 100°, 110°, 120°

Thread R/NPT	Size	OD* [mm]	Volume Flow Rate [l/min] @ Pressure p [bar]							Spray- angle
			50,00	60,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	
1/4"	0,13	0,13	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	5-25°
	0,15	0,15	0,09	0,10	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	5-25°
	0,18	0,18	0,13	0,14	0,16	0,18	0,22	0,26	0,29	5-25°
	0,23	0,23	0,17	0,19	0,22	0,25	0,30	0,35	0,39	5-25°
	0,28	0,28	0,27	0,30	0,34	0,39	0,47	0,54	0,61	5-25°
	0,30	0,30	0,37	0,41	0,47	0,52	0,64	0,74	0,83	5-25°
	0,33	0,33	0,40	0,44	0,51	0,57	0,69	0,80	0,89	5-25°
	0,38	0,38	0,53	0,58	0,67	0,75	0,91	1,06	1,18	10-100
	0,41	0,41	0,61	0,67	0,77	0,87	1,06	1,22	1,37	10-100
	0,43	0,43	0,71	0,77	0,89	1,00	1,22	1,41	1,58	10-120
	0,46	0,46	0,80	0,88	1,02	1,14	1,39	1,61	1,80	10-120
	0,48	0,48	0,89	0,97	1,12	1,25	1,53	1,77	1,98	10-120
	0,53	0,53	1,08	1,18	1,36	1,52	1,87	2,15	2,41	10-120
	0,58	0,58	1,29	1,41	1,63	1,82	2,23	2,57	2,87	10-120
	0,66	0,66	1,61	1,76	2,04	2,28	2,79	3,22	3,60	10-120
	0,74	0,74	2,10	2,30	2,65	2,96	3,63	4,19	4,68	10-120
	0,79	0,79	2,41	2,64	3,05	3,41	4,18	4,83	5,40	10-120
	0,91	0,91	3,22	3,53	4,08	4,56	5,58	6,44	7,20	10-120
	1,10	1,10	4,83	5,29	6,11	6,83	8,37	9,66	10,81	10-120
	1,30	1,30	6,45	7,06	8,15	9,12	11,17	12,89	14,42	10-120
	1,46	1,46	8,05	8,82	10,19	11,39	13,95	16,11	18,01	10-120
	1,60	1,60	9,67	10,59	12,23	13,67	16,74	19,33	21,61	10-120
	1,70	1,70	11,28	12,35	14,27	15,95	19,53	22,56	25,22	10-120
	1,80	1,80	12,89	14,12	16,31	18,23	22,33	25,78	28,82	10-120
	1,90	1,90	14,56	15,95	18,42	20,59	25,22	29,12	32,56	10-120
	2,00	2,00	16,11	17,65	20,38	22,79	27,91	32,23	36,03	10-120
	2,16	2,16	18,15	19,88	22,96	25,67	31,44	36,30	40,59	10-120
	2,30	2,30	19,34	21,19	24,46	27,35	33,50	38,68	43,24	10-120
2,36	2,36	20,94	22,94	26,49	29,62	36,28	41,89	46,83	10-120	
2,44	2,44	22,56	24,71	28,53	31,90	39,07	45,11	50,44	10-120	

OD\* = Diameter of orifice / smallest free section, reference pressure: 100 bar

Order Information: Thread - Type - Size – Material

Order Sample: 1/4"-FHH-0,66- Stainless Steel 303 with Tungsten Carbide Tip