

HGW-werco[®]-Industriedüsen

- Vollkegeldüsen, Typ V -



Charakteristik

- Vollkegelspritzbild mit vollständiger Benetzung der Kreisfläche. Mit hoher Aufprallkraft durch speziellen Schlitz-Drallkörper.
- sehr variable Spritzwinkel.

Spritzbild



Abmessungen [mm]

Anwendungen	Werkstoffe	Gewinde	L [mm]	SW
- Reinigen	- Messing	1/8"	15,0	13
- Waschen	- Stahl	1/4"	18,0	14
- Verfahrenstechnik	- Edelstahl	3/8"	19,0	17
	- Kunststoff	1/2"	25,0	22
	- andere auf Anfrage	3/4"	26,0	27
		1"	30,0	36



Düsentabelle

Folgende Spritzwinkel stehen zur Auswahl:- 5°- 15°- 30°- 45°- 60°- 90°- 120°

Gewinde R/G	Größe	LD* [mm]	Volumenstrom [l/min] bei Druck p [bar]							
			0,30	0,50	1,00	2,00	4,00	6,00	10,00	20,00
1/8"	1	0,6	0,23	0,30	0,42	0,59	0,83	1,02	1,32	1,87
	2	0,8	0,35	0,45	0,64	0,90	1,27	1,56	2,01	2,85
	3	1,3	0,43	0,55	0,78	1,10	1,56	1,91	2,46	3,48
	4	1,8	0,62	0,80	1,13	1,60	2,26	2,77	3,58	5,06
	5	2,1	0,85	1,10	1,56	2,20	3,11	3,81	4,92	6,96
1/4"	1	0,6	0,23	0,30	0,42	0,59	0,83	1,02	1,32	1,87
	2	0,8	0,35	0,45	0,64	0,90	1,27	1,56	2,01	2,85
	3	1,3	0,43	0,55	0,78	1,10	1,56	1,91	2,46	3,48
	4	1,8	0,62	0,80	1,13	1,60	2,26	2,77	3,58	5,06
	5	2,1	0,85	1,10	1,56	2,20	3,11	3,81	4,92	6,96
	6	2,3	1,01	1,30	1,84	2,60	3,68	4,50	5,81	8,22
	7	2,5	1,16	1,50	2,12	3,00	4,24	5,20	6,71	9,49
	8	2,8	1,36	1,75	2,47	3,50	4,95	6,06	7,83	11,07
	9	3,0	1,55	2,00	2,83	4,00	5,66	6,93	8,94	12,65
	10	3,2	1,94	2,50	3,54	5,00	7,07	8,66	11,18	15,81
	11	3,4	2,32	3,00	4,24	6,00	8,49	10,39	13,42	18,97
	12	3,6	2,71	3,50	4,95	7,00	9,90	12,12	15,65	22,14
3/8"	6	2,3	1,01	1,30	1,84	2,60	3,68	4,50	5,81	8,22
	7	2,5	1,16	1,50	2,12	3,00	4,24	5,20	6,71	9,49
	8	2,8	1,36	1,75	2,47	3,50	4,95	6,06	7,83	11,07
	9	3,0	1,55	2,00	2,83	4,00	5,66	6,93	8,94	12,65
	10	3,2	1,94	2,50	3,54	5,00	7,07	8,66	11,18	15,81
	11	3,4	2,32	3,00	4,24	6,00	8,49	10,39	13,42	18,97
	12	3,6	2,71	3,50	4,95	7,00	9,90	12,12	15,65	22,14
	13	3,8	3,29	4,25	6,01	8,50	12,02	14,72	19,01	26,88
1/2"	14	4,0	3,68	4,75	6,72	9,50	13,44	16,45	21,24	30,04
	15	4,5	4,84	6,25	8,84	12,50	17,68	21,65	27,95	39,53
	12	3,6	2,71	3,50	4,95	7,00	9,90	12,12	15,65	22,14
	13	3,8	3,29	4,25	6,01	8,50	12,02	14,72	19,01	26,88
	14	4,0	3,68	4,75	6,72	9,50	13,44	16,45	21,24	30,04
	15	4,5	4,84	6,25	8,84	12,50	17,68	21,65	27,95	39,53
	16	4,6	6,00	7,75	10,96	15,50	21,92	26,85	34,66	49,02
17	5,3	7,36	9,50	13,44	19,00	26,87	32,91	42,49	60,08	
18	6,5	8,91	11,50	16,26	23,00	32,53	39,84	51,43	72,73	
19	6,7	10,07	13,00	18,38	26,00	36,77	45,03	58,14	82,22	

LD* = Durchmesser der Austrittsbohrung / kleinster freier Querschnitt, Bezugs- und Vergleichsdruck: 2,00 bar

Bestellhinweis: Gewindeabmessung - Düsentyp - Größe - Spritzwinkel - Material

Bestellbeispiel: 1/8"-V-3-15°-V2A

HGW-werco[®]-Industriedüsen

- Vollkegeldüsen, Typ V -



Düsentabelle:- Fortsetzung

Folgende Spritzwinkel stehen zur Auswahl:- 5°- 15°- 30°- 45°- 60°- 90°- 120°

Gewinde R/G	Größe	LD* [mm]	Volumenstrom [l/min] bei Druck p [bar]							
			0,30	0,50	1,00	2,00	4,00	6,00	10,00	20,00
3/4"	17	5,3	7,36	9,50	13,44	19,00	26,87	32,91	42,49	60,08
	18	6,5	8,91	11,50	16,26	23,00	32,53	39,84	51,43	72,73
	19	6,7	10,07	13,00	18,38	26,00	36,77	45,03	58,14	82,22
	20	7,5	11,23	14,50	20,51	29,00	41,01	50,23	64,85	91,71
	21	8,5	13,94	18,00	25,46	36,00	50,91	62,35	80,50	113,84
	22	8,9	16,27	21,00	29,70	42,00	59,40	72,75	93,91	132,82
	23	9,5	18,98	24,50	34,65	49,00	69,30	84,87	109,57	154,95
1"	20	7,5	11,23	14,50	20,51	29,00	41,01	50,23	64,85	91,71
	21	8,5	13,94	18,00	25,46	36,00	50,91	62,35	80,50	113,84
	22	8,9	16,27	21,00	29,70	42,00	59,40	72,75	93,91	132,82
	23	9,5	18,98	24,50	34,65	49,00	69,30	84,87	109,57	154,95
	24	10,5	24,40	31,50	44,55	63,00	89,10	109,12	140,87	199,22
	25	11,3	27,50	35,50	50,20	71,00	100,41	122,98	158,76	224,52
	26	11,8	33,69	43,50	61,52	87,00	123,04	150,69	194,54	275,12

LD* = Durchmesser der Austrittsbohrung / kleinster freier Querschnitt, Bezugs- und Vergleichsdruck: 2,00 bar

Bestellhinweis: Gewindeabmessung - Düsentyp - Größe - Spritzwinkel - Material

Bestellbeispiel: 3/4"-V-20-45°-V2A