



## WERCOMA W-SE 120 SAUGAGGREGAT



### Einsatz:

DIE SAUGAGGREGATE WURDEN NACH DIN EN 12514 TÜV GEPRÜFT UND FINDEN ÜBERALL DORT IHREN EINSATZ, WO LANGE ODER HOHE ENTFERNUNGEN ZWISCHEN BRENNER UND HEIZÖLTANK ZU ÜBERWINDEN SIND. DABEI KÖNNEN WERCOMA-SAUGAGGREGATE EIN VAKUUM VON -0,95 BAR ERZEUGEN. SOMIT WERDEN HÖHENUNTERSCHIEDE VON BIS ZU 9 M (KAVITATIONSHÖHE) ODER EINE WAAGERECHE LEITUNGSLÄNGE VON 200 M ZWISCHEN HEIZÖLTANK UND FÖRDERAGGREGAT ÜBERWUNDEN. DA SICH AB EINEM VAKUUM VON -0,3 BAR IM HEIZÖL GAS-/LUFTABSCHIEDUNGEN BILDEN, KÖNNEN DIESE IM BETRIEBSMITTEL-BEHÄLTER DES AGGREGATES AUSGASEN, SO DASS DER BRENNER BLASENFREIES ÖL ENTNEHMEN KANN.

DIESES SAUGSYSTEM FINDET DORT SEINEN EINSATZ, WO NACH WHG KEINE DRUCKFÜHRENDEN LEITUNGEN VERLEGT WERDEN DÜRFEN, Z.B. BEI UNTERIRDISCHEM UND NICHT EINSEHBAREM VERLAUF. DA DIE ÖL-VERSORGUNG IM SAUGSYSTEM ERFOLGT (SELBSTSICHERND), ERFÜLLT SIE SOMIT DIE HÖCHSTEN SICHERHEITSANSPRÜCHE. DES WEITEREN EIGNET ES SICH BEI FÖRDESYSTEMEN, DIE VON ZWEI- AUF EINSTRANGSYSTEM UMGESTELLT WERDEN SOLLEN, ODER ANLAGEN, DIE NACH WHG UND VAWS AUFGEBAUT SEIN MÜSSEN.

DER EINBAUORT DES AGGREGATES SOLLTE SICH UNMITTELBARER BRENNERNÄHE BEFINDEN.

WAHLWEISE GIBT ES DAS SAUGAGGREGAT IN EINZEL- ODER ZWILLINGSAGGREGAT.

### Funktion:

WERCOMA-SAUGAGGREGATE ERZEUGEN EIN VAKUUM VON BIS ZU -0,95 BAR UND WERDEN IN DER NÄHE DES BRENNERS AUFGESTELLT. DAS

HEIZÖL WIRD AUS DEM HEIZÖLTANK IN DEN BETRIEBSMITTELBEHÄLTER DES SAUGAGGREGATES GESAUGT, AUS WELCHEM DANN DIE BRENNERPUMPE IHR HEIZÖL ENTNIMMT.

SINKT DER PEGELSTAND DES HEIZÖLES IM BETRIEBSMITTELBEHÄLTER, SO FÖRDERT DAS SAUGAGGREGAT SOFORT NACH, BIS DER PEGELSTAND WIEDER EIN BESTIMMTES NIVEAU ERREICHT HAT. EIN ÜBERSCHREITEN ODER UNTERSCHREITEN DES ZULÄSSIGEN PEGELBEREICHES WIRD MITTELS ENTSPRECHENDEN SICHERHEITSEINRICHTUNGEN KONTROLLIERT. UND SCHALTET DAS SAUGAGGREGAT IM BEDARFSFALL SOFORT AB. EIN ZUSÄTZLICHE LECKAGEEINRICHTUNG IN DER ÖLAUFFANGWANNE ÜBERWACHT EVTL. AUSTRETENDES ÖL AUS DEM AGGREGAT UND SCHALTET DIE PUMPEN BEI EINER LECKAGE EBENFALLS SOFORT AB. IN DER AUSFÜHRUNG ALS ZWILLINGSAGGREGAT FÖRDERT JEWEILS IMMER NUR EINE PUMPE. NACH EINER BESTIMMTEN BETRIEBSZEIT ODER BEI STÖRUNG EINER PUMPE WECHSELT DIE STEUERUNG AUTOMATISCH AUF DIE ANDERE PUMPE. ÜBER EINEN POTENTIALFREIEN STÖRMELDEAUSGANG KANN DIE STÖRUNG UND ÜBER EINEN POTENTIALFREIEN BETRIEBSMELDEAUSGANG DIE BETRIEBSMELDUNG EXTERN, Z.B. ÜBER GLT (GEBÄUDELEITTECHNIK) SIGNALISIERT WERDEN.

STANDARDMÄSSIG IST DER BETRIEBSMITTELBEHÄLTER DES SAUGAGGREGATES MIT 6 BRENNERVERSORGUNGSANSCHLÜSSEN (BZW. RÜCKLAUFANSCHLÜSSEN) VERSEHEN. (BAUREIHE SE/SZ)

BEI VERWENDUNG VON FUSS- ODER RÜCKSCHLAGVENTILEN KANN ES DURCH THERMISCHE AUSDEHNUNG ZU EINEM DRUCKANSTIEG IN DER SAUGLEITUNG KOMMEN. IN DIESEM FALL SOLLTE EINE ARMATUR DIREKT VOR DEM AGGREGAT INSTALLIERT WERDEN.

- DRUCKAUSGLEICHARMATUR BEI SAUG-LEITUNGEN BIS 12 MM Ø
- MEMBRANAUSDEHNUNGSGEFÄSS BEI GRÖßEREN SAUGLEITUNGEN

## **Komponenten:**

WERCOMA-SAUGAGGREGATE BESTEHEN AUS FOLGENDEN KOMPONENTEN:

- PULVERBESCHICHTETES STAHLBLECHGEHÄUSE MIT INTEGRIERTER ÖLAUFFANGWANNE FÜR WAND- UND BODENMONTAGE
- HEIZÖLFILTER MIT INTEGRIERTEM MAGNETVENTIL ALS RÜCKLAUF- UND ZULAUFSCUTZ
- ALU-STEUERBLOCK MIT RÜCKSCHLAGVENTILEN UND WARTUNGSFREIEM BYPASS-SYSTEM
- VAKUUMMETER MIT KUGELHAHN
- INNENZAHNRADPUMPE MIT NORMMOTOR
- DIGITALE PUMPENSTEUERUNG MIT LCD-DISPLAY UND MENÜFÜHRUNG
- NETZSTECKER (SCHUKO 230 V, ODER CEE 400 V, 16 A)
- LECKAGEMELDE(ABSCHALT)-EINRICHTUNG
- NIVEAU-SCHWIMMERSCHALTER MIT TEMPERATURFÜHLER UND ÜBERFÜLLSICHERUNG NACH WHG
- ENTLÜFTUNGS- UND BEFÜLLANSCHLUSS
- POTENTIALFREIER STÖRMELDEAUSGANG
- POTENTIALFREIER BETRIEBSMELDEAUSGANG
- BETRIEBSMITTELBEHÄLTER

## Technische Daten:

<b>SAUGLEISTUNG:</b>		<b>MAX.-0,95 BAR</b>
<b>SAUGHÖHE:</b>		<b>BIS 9 M</b>
<b>SAUGLEITUNGSLÄNGE:</b>		<b>BIS 200 M</b>
<b>LEITUNGSANSCHLÜSSE:</b>	<b>SE/Z 60-SE/Z 120</b>	<b>SAUG: 3/8" IG</b>
		<b>BRENNERENTNAHME</b>
		<b>3/4" IG (6X)</b>
	<b>SE/Z 320-SE/Z 1200</b>	<b>SAUG: 3/4" IG</b>
		<b>BRENNERENTNAHME:</b>
		<b>3/4" IG (6X)</b>
<b>MEDIUM:</b>		<b>HEIZÖL „EL“</b>
		<b>(ANDERE MEDIEN AUF</b>
		<b>ANFRAGE)</b>
<b>UMGEBUNGSTEMPERATUR:</b>		<b>MAX. 40°C</b>
<b>ABMESSUNG:</b>		<b>700 X 400 X 730</b>
		<b>(L X B X H IN MM)</b>
<b>LEERGEWICHT:</b>	<b>SE/Z 60-SE/Z 120</b>	<b>56-68 KG</b>
	<b>SE/Z 320-SE/Z 1200</b>	<b>58-70 KG</b>
<b>AUFSTELLUNGSORT:</b>		<b>IN UNMITTELBARER</b>
		<b>BRENNERNÄHE</b>
<b>EINBAULAGE:</b>		<b>WANDMONTAGE ODER</b>
		<b>BODENAUFSTELLUNG</b>
		<b>(WAAGERECHT)</b>
<b>SCHUTZART:</b>	<b>MOTOR</b>	<b>IP55</b>
	<b>STEUERUNG</b>	<b>IP54</b>
<b>ELKTRO-ANSCHLUSS-STECKER:</b>	<b>SE/Z 60-SE/Z 120</b>	<b>230 V SCHUKO</b>
	<b>SE/Z 600-SE/Z 1200</b>	<b>400 V CEE, 16 A</b>
<b>MOTOR:</b>	<b>SE/Z 60-SE/Z 120</b>	<b>90 W, 230 V,</b>
		<b>0,95 A, 2800 MIN<sup>-1</sup></b>
	<b>SE/Z 320</b>	<b>250 W, 230 V,</b>
		<b>2,00 A, 2800 MIN<sup>-1</sup></b>
	<b>SE/Z 600-SE/Z 1200</b>	<b>370 W, 400 V,</b>
		<b>0,95 A, 2800 MIN<sup>-1</sup></b>